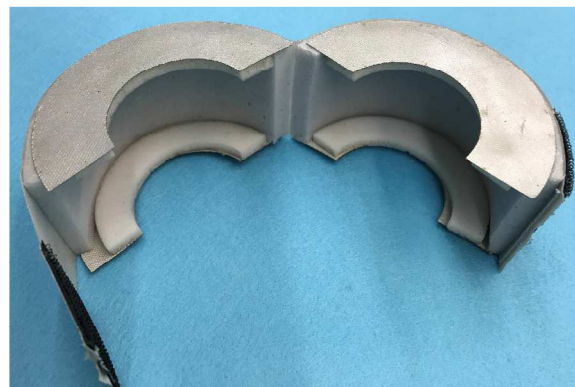


JACKET FOAM

低コスト配管保温材  
ジャケットフォーム



高断熱

約1.5倍の断熱性※1

省エネ

ヒーター消費電力量約15~40%削減※1

高耐熱

最高使用温度約150°C(瞬間250°C)

安全

不燃性、難燃性素材で構成

加工性

ハサミ等で容易に加工可能

※1 シリコンラバースポンジ比

Luck Design

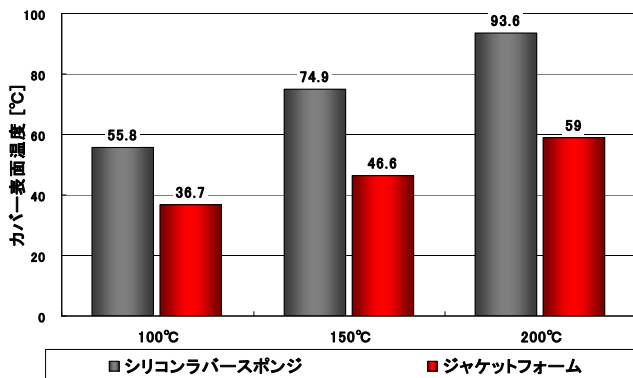
# 1. 断熱性能比較

**約1.5倍**の断熱性があります。

(シリコンラバー スポンジ比)

※評価条件は下記 断熱性/省エネ性試験欄  
をご参照ください。

配管加熱時の保温ジャケット表面温度



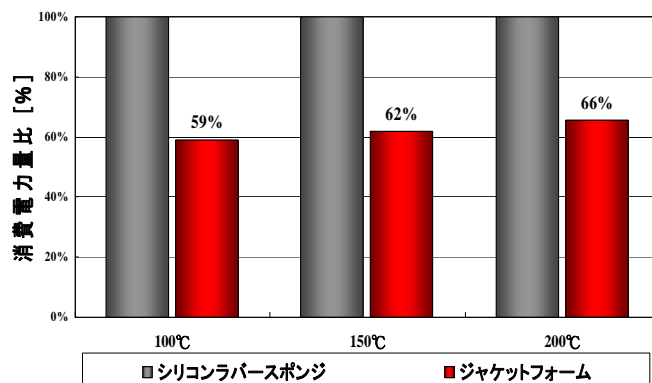
# 2. 省エネ性能比較

配管ヒーターの消費電力量を  
**30~40%カット**します。

(シリコンラバー スポンジ比)

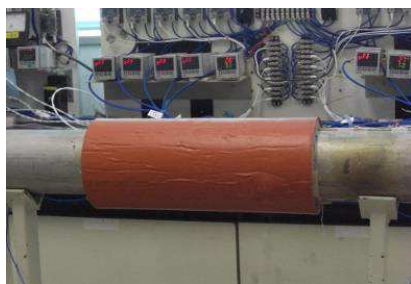
※評価条件は下記 断熱性/省エネ性試験欄  
をご参照ください。

配管加熱時の省エネ性能  
(シリコンラバー スポンジを100%として比較)



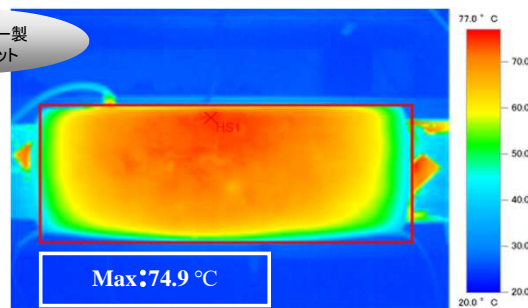
## 断熱性 / 省エネ性試験

シリコンラバー スポンジとジャケットフォームの2種類の保温ジャケットを比較する為、それぞれ面状ヒータ※2を巻いたSUS配管※3に取り付け、150°CにPID温度制御※4した際の表面温度を、サーモグラフィで測定しました。

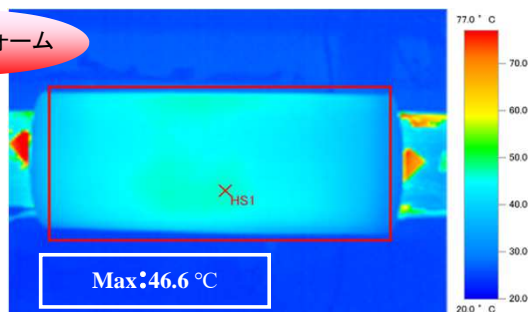


表面温度差  
約30°C

シリコンラバー製  
保温ジャケット



ジャケットフォーム



- ※2 ヒータ仕様 : 幅280×長さ300 定格消費電力150W
- ※3 配管寸法 φ90×長さ700×厚さ3t
- ※4 制御温度到達から1時間経過後に測定開始

### 3. 耐熱性

断熱素材の熱耐久試験データ (ISO2578)

5000 hr / 約200°C

20000 hr / 約180°C※5

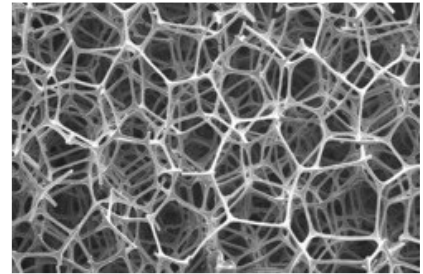
※5 設定された熱耐久時間において、発泡体の体積が半分に減少する雰囲気温度の指標です。参考データであり、実際の使用環境・条件により異なります。

### 4. 安全性

不燃性・難燃性の素材のみで構成しています。

**断熱素材の難燃性グレード : UL94 V-0 他**

(自動車等 車両業界で使用実績有り)



断熱素材SEM写真

### 5. 加工性

ハサミなどを使った切断・穴あけ加工等が容易です。

シリコンラバー スポンジと比較し、密度が約40分の1と軽量なため作業性が向上します。



### 6. メリット

- ・ 軽量・安価・高性能  
断熱
- ・ 150°Cまでであれば、NO.1
- ・ 脱着容易な構造
- ・ 現場加工が可能(クリーンルーム内)



メカニカル真空ポンプ 断熱カバー

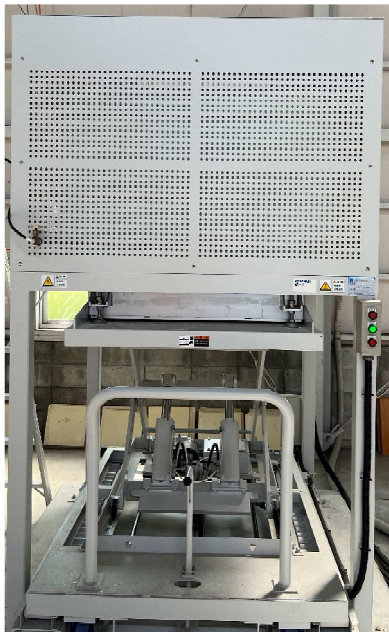


# 社内 炉実績;

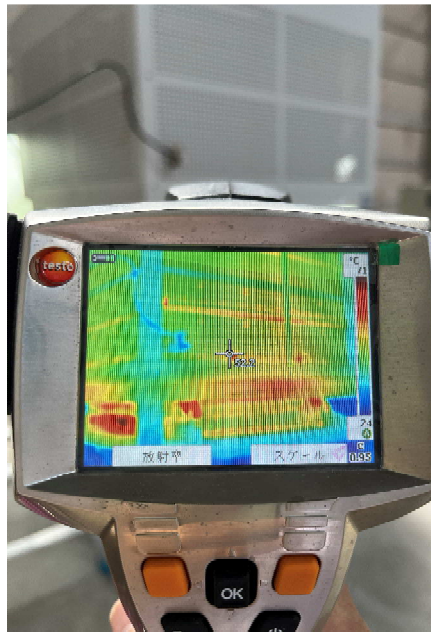


300℃ベーキング炉の表面に  
JaketFoam15mmをカバー  
施工前表面温度;60℃~70℃  
施工後表面温度;40℃以下

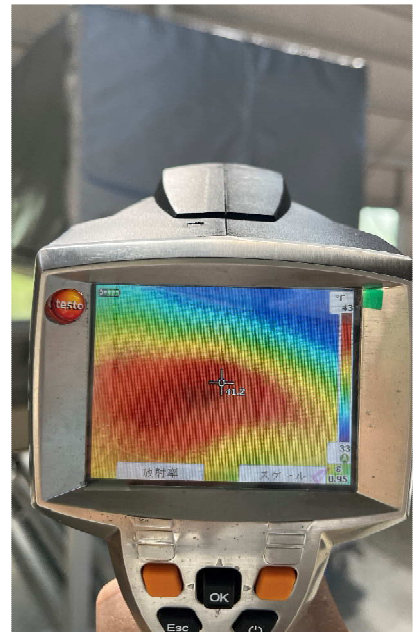
消費電力;17%Off



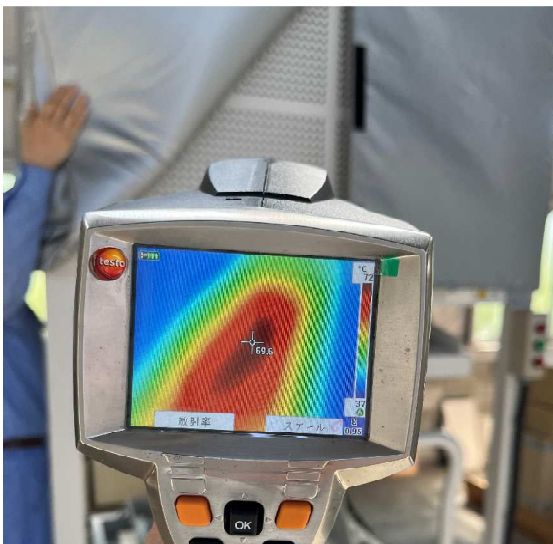
1700℃焼成炉



1300℃時表面71℃



JaketFoam施工後  
1300℃時表面41℃



JaketFoam施工後  
1300℃時内部79℃

省エネ;15%